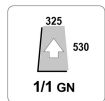


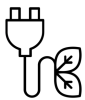
SAG161B

KOMBI FÜR DIE GASTRONOMIE UND GEMEINSCHAFTSVERPFLEGEUNG - 6 + 10 X 1/1 GN - 6 + 10 X EN1 (600 X 400) - GASBEHEIZTER MIT DIREKTEM DAMPF - DAMPFGENERATOR OPTIONAL • MANUELLE STEUERUNG MIT ELEKTRONISCHER REGLUNG - AUTOMATISCHES GAREN



3,5-Zoll-Farbdisplay (LCD - TFT) zur Anzeige der bevorzugten Programme, der voreingestellten Programme, der einstellbaren Ventilation, der automatischen Reinigung, des Menüs und der Einstellungen.

Die Eigenschaften



EFFIZIENT

Energy Monitor. VCS Vapor Cleaning System, neues Reinigungssystem. Reduzierung des Reinigungsmittelverbrauchs um bis zu 30%.



SCHNELL

Brokkoli in nur 7 Minuten. 24 Hähnchen in 30 Minuten (Bez. Mod.101)



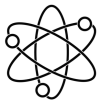
ROBUST

LLC, Long Life Component. Neue langlebige Komponenten. EMA Easy Mantenance Access, um die Eingriffszeiten zu reduzieren.



KLEIN

Bis zu 15 % weniger Platzbedarf dank der Miniaturisierung der Komponenten (je nach Modell).



LEISTUNGSSTARK

Bis zu 20% mehr Leistung. Vorheizen bis zu 320°C. Naboo boosted ermöglicht dank der neuen Energieversorgungssysteme eine Einsparung von bis zu 16% im Vergleich zu den Vorgängermodellen.



SORGFÄLTIG

Immer stabile und präzise Temperatur dank der automatischen Verwaltung des Verbrauchs. Das Autoclimate verwaltet das ideale Klima und garantiert so eine stets optimale Garqualität.

Maße

Kapazität - GN	6 + 10 x GN 1/1	
Kapazität - EN	6 + 10 x EN (600 x 400)	
Einschubabstand	mm 70	inch 2.8
Breite	mm 852	inch 33.5
Tiefe	mm 795	inch 31.3
Höhe	mm 1840	inch 72.4
Max. äußere Breite	mm 852	inch 33.5
Max. äußere Tiefe	mm 917	inch 36.1
Max. Außenhöhe	mm 1885	inch 74.2
Breite der Verpackung	mm 1030	inch 40.6
Verpackungstiefe	mm 980	inch 38.6
Höhe der Verpackung	mm 2040	inch 80.3
Nettogewicht	kg 240	lbs 529.2
Bruttogewicht	kg 279	lbs 615.2
Volumen	m3 1.25	ft3 44.1
Verpackungsvolumen	m3 2.06	ft3 72.7
Mindesters Installationsabstand - linke Seite	mm 50	inch 2.0
Mindesters Installationsabstand - hintere Seite	mm 50	inch 2.0
Mindesters Installationsabstand - rechte Seite	mm 500	inch 19.7
Breite des Garraums	mm 459	inch 18.1
Tiefe des Garraums	mm 650	inch 25.6
Höhe des Garraums	mm (511+791)	inch NaN

Versorgung

Versorgungsspannung	1N-AC 230 V	
Elektrische Absorption	A 6,1	
Frequenz	Hz 50/60	
Elektrische Gesamtleistung	kW 1,4	
Gasleistung Nennwärmeleistung - G20	kW / kcal	35 / 30100
Fehlerstromschutzschalter, einphasiger Frequenzumrichter	RCD cl. B	
Gas_Power	35	
Gas - Typ	G20	
Gasleistung Nennwärmeleistung - G20 (mit Dampfgenerator)	kW / kcal	40 / 34400
Dampfheizleistung_x000D__x000D_ (mit Dampfgenerator)	kW / kcal	32 / 27520
Garraumheizleistung - G20	35 / 30100	
Min. Gasdruck - G20	bar 0,018	
Max. Gasdruck - G20	bar 0,025	

Gasversorgung

Gas - Typ	G20	
Min. Gasdruck - G20	bar 0,018	
Max. Gasdruck - G20	bar 0,025	
Gasleistung Nennwärmeleistung - G20	kW / kcal	35 / 30100
Gasleistung Nennwärmeleistung - G20 (mit Dampfgenerator)	kW / kcal	40 / 34400

Hydraulikanschluss

Wasseranschluß Kaltwasser	ø	3/4
Wasseranschluß enthärtetes Wasser	ø	3/4
Min. Druck	bar	2
Max. Druck	bar	5
Mindesters Wasserdurchsatz	Lt	10
Neigung der Ablaufanlage	4°	
Ablauf	ø - mm	50 - inch 2.0

Wasserqualität

Wasserhärte Anschluss Dampferzeugung	°dh / ppm	6° / 9° fH
pH-Wert	Ph	> 7,5
Cl (Chlorid) - max	mg / l	30
Cl2 (freies Chlor)	mg / l	0.1
Fe (Eisen)	mg / l	0.1
NH2Cl (Monochloramin)	mg / l	0,2
Max. Temperatur Kaltwasser	°C	30 °F 167.00
Max. Temperatur enthärtetes Wasser	°C	50 °F 257.00
Leitfähigkeit	µS	50 - 200

Emissionen

Latente Wärme	W / kW	252
Sensible Wärme	W / kW	210
Max. Temperatur Flüssigkeitsablauf	°C	85 °F 414.50
Lärm	db	< 50

GARMODUS

- FAST-DRY BOOSTED® - AUTOMATISCHES SYSTEM FÜR EINE SCHNELLE ENTFEUCHTUNG DER GARKAMMER.
 - SCHNELLAUSWAHL DER BEVORZUGTEN PROGRAMME SCROLL & PUSH, MIT EIGENS DAFÜR VORGESEHENEM SCROLLER.
 - PROGRAMMIERBAR, MIT DER MÖGLICHKEIT DES SPEICHERNS EINER AUTOMATISCHEN REIHENFOLGE VON BIS ZU 99 GARPROGRAMMEN (BIS ZU 9 ZYKLEN), DENEN EIN NAME UND EIN SYMBOL ZUGEORDNET WERDEN KANN.
 - AUTOMATISCH MIT 95 GETESTETEN UND GESPEICHERTEN GARPROGRAMMEN, INKLUSIVE PROGRAMME FÜR DAS AUFWÄRMEN AUF DEM TELLER ODER DEM BLECH AUSGESTATET.
 - AUTOCLIMA® - AUTOMATISCHES MESS- UND KONTROLLSYSTEM DES PROZENTSATZES DER LUFTFEUCHTIGKEIT IN DER GARKAMMER.
 - MANUELLES GAREN MIT DREI GARMODI UND SOFORTSTART UMLUFT VON 30°C BIS 300°C, DAMPFAREN VON 30°C BIS 130°C UND KOMBINATION AUS HEISSLUFT UND DAMPF VON 30°C BIS 300°C.
-
- MEHRPUNKT-KERNTEMPERATURFÜHLER MIT EXTERNEM ANSCHLUSS, Ø 3 MM.
 - INTELLIGENT ENERGY SYSTEM - JE NACH MENGE UND ART DES PRODUKTS KONTROLLIERT UND OPTIMIERT DAS GERÄT DEN ENERGIEVERBRAUCH, WOBEI IMMER GENAU DIE RICHTIGE GARTEMPERATUR GEHALTEN WIRD UND SCHWANKUNGEN VERMIEDEN WERDEN.
 - LED-BELEUCHTUNG DER GARKAMMER MIT NIEDRIGEM VERBRAUCH. OPTIMALE SICHTBARKEIT ALLER PUNKTE DER GARKAMMER. NEUTRALES LICHT, DAS DIE URSPRÜNGLICHEN FARBEN DES PRODUKTS NICHT VERÄNDERT.
 - ECOVAPOR - MIT DEM SYSTEM ECOVAPOR WERDEN WASSER- UND ENERGIEVERBRAUCH DANK DER AUTOMATISCHEN KONTROLLE DER DAMPFSÄTTIGUNG IM GARRAUM ERHEBLICH GESENKT.
 - EIGENDIAGNOSE UND ÜBERPRÜFUNG DER FUNKTIONSTÜCHTIGKEIT DES GERÄTS VOR JEDEM GEBRAUCH, MIT SCHRIFTLICHER UND AKUSTISCHER ANZEIGE ETWAIGER AUFFÄLLIGKEITEN.
 - SERVICEPROGRAMM: PRÜFUNG DER FUNKTIONEN - STEUERPLATINE SOWIE ZUR ANZEIGE DER KERNTEMPERATURFÜHLER - BETRIEBSSTUNDENZÄHLER DER HAUPTFUNKTIONEN FÜR PLANMÄSSIGE WARTUNG.
 - VOREINSTELLUNG DES SYSTEMS ZUR OPTIMIERUNG DES ENERGIEVERBRAUCHS SN (OPTIONAL).
 - ES KANN EINGESTELLT WERDEN, DASS SICH DAS GERÄT AM ENDE DES AUTOMATISCHEN REINIGUNGSPROGRAMMES AUSSCHALTET.
 - USB-ANSCHLUSS ZUM HERUNTERLADEN DER HACCP-DATEN, ZUM AKTUALISIEREN DER SOFTWARE UND ZUM HERUNTER- UND HOCHLADEN VON GARPROGRAMMEN.
 - ÜBER EINEN VIER-PUNKT-KERNTEMPERATURFÜHLER WIRD DIE TEMPERATUR IM PRODUKTINNEREN KONTROLLIERT
 - MÖGLICHKEIT AUS BIS ZU 6 BELÜFTUNGSGESCHWINDIGKEITEN ZU WÄHLEN, WOBEI BEI DEN ERSTEN 3 GESCHWINDIGKEITEN DIE WÄRMELEISTUNG AUTOMATISCH GESENKT WIRD. FÜR SPEZIELLE GARVORGÄNGE KANN DIE GESCHWINDIGKEIT ABWECHSELND VERÄNDERT WERDEN.
 - ERLEICHTERTER ZUGRIFF AUF DIE PROGRAMMIERBAREN ANWENDERPARAMETER, UM PERSÖNLICHE EINSTELLUNGEN AM GERÄT ÜBER DAS MENÜ VORZUNEHMEN.
 - AUTOMATISCHE REGULIERUNG DER KONDENSATION DES DAMPFES.
 - AUTOREVERSE-FUNKTION (AUTOMATISCHE UMKEHRUNG DER DREHRICHTUNG DES VENTILATORS) FÜR EINE GLEICHMÄSSIGE GARUNG.

AUFBAU

- LONG LIFE COMPONENT LLC - VERWENDUNG VON NEUEN LANGLEBIGEN KOMPONENTEN (INTERNES LAINOX-TESTPROTOKOLL).
- TÜR MIT DRUCKSCHLIESSUNG UND GRIFF MIT RECHTER ODER LINKER ÖFFNUNG.
- KÜHLSYSTEM DER ELEKTRONIK MIT ZWANGSBELÜFTUNG MIT SCHUTZFILTER AUS EDELSTAHL MIT MIKRO-STRECKGITTER, LEICHT ABNEHMBAR UND SPÜLMASCHINENFEST.
- FESTKÖRPERRELAIS ZUR OPTIMIERUNG UND MODULATION DER LEISTUNG.
- KOMPAKTE BRUSHLESS-MAGNETMOTOREN (OHNE BÜRSTEN).
- COMBI KOMPLETT AISI 304.
- GETRENNTE ANSCHLÜSSE FÜR NORMAL- UND WEICHWASSER.
- AUFKLAPPBARES BEDIENPANEEL MIT ARRETIERUNGSVORRICHTUNG ZUR VEREINFACHUNG DER WARTUNGSARBEITEN.
- TROPFWANNE UNTERHALB DER TÜR, DIE DAS ABTROPFENDE KONDENSWASSER DIREKT IN DEN ABLAUF LEITET, AUCH BEI OFFENER TÜR.
- NEUE ANPASSUNGSFÄHIGE DICHTUNG AN DER OFFENFRONTPLATTE MIT SCHWALBENSCHWANZ-STECKVERBINDUNG, AUS HITZE- UND ALTERUNGSBESTÄNDIGEM SILIKONKAUTSCHUK.
- GARKAMMER AUS EDELSTAHL 18/10 AISI 304, GESTANZT VON 1 MM DICKE, MIT VOLLSTÄNDIG ABGERUNDENEN KANTEN MIT GROSSEM RADIUS FÜR EINEN OPTIMALEN LUFTSTROM UND EINE LEICHTERE REINIGUNG.
- LUFTLEITBLECH KANN FÜR EINE LEICHTERE REINIGUNG DER VENTILATORKAMMER GEÖFFNET WERDEN.
- EINSTELLBARE TÜRSCHARNIERE FÜR EINE OPTIMALE ABDICHTUNG.
- AUFKLAPPBARE INNENSCHIBE FÜR EINE LEICHTERE REINIGUNG.
- TÜR MIT DOPPELVERGLASUNG MIT LUFTZWISCHENRAUM UND WÄRME REFLEKTIERENDEN INNENGLAS FÜR EINE GERINGERE WÄRMEEMISSION SOWIE EINER HÖHEREN LEISTUNGSFÄHIGKEIT.
- PERFEKT GLATTE UND ABGEDICHTETE GARKAMMER.

FUNKTIONSWEISE

- 3,5-ZOLL-FARBDISPLAY (LCD - TFT) ZUR ANZEIGE DER BEVORZUGTEN PROGRAMME, DER VOREINGESTELLTEN PROGRAMME, DER VENTILATION, DER AUTOMATISCHEN REINIGUNG, DES MENÜS UND DER EINSTELLUNGEN.
- MÖGLICHKEIT, DAS REZEPT JEDERZEIT ZU VISUALISIEREN UND ZU SCHNITTEN.
- BENUTZERSCHNITTSTELLE MIT AUSWAHL VON BIS ZU 29 SPRACHEN.
- AKUSTISCHE UND OPTISCHE ANZEIGE WÄHREND DER VERSCHIEDENEN GARPHASEN, MIT BLINKENDER BELEUCHTUNG VON ZYKLUSSENDE.
- MANUELLE ENTFEUCHTUNG.
- SCHNELLE ABKÜHLUNG MIT MÖGLICHER EINSPRITZUNG VON WASSER IN DIE GARKAMMER.
- AUTOMATISCHER NEUSTART DES GARVORGANGS BEI UNTERBRECHUNG DER STROMVERSORGUNG.
- FUNKTION COOL DOWN ZUR SCHNELLEN ABKÜHLUNG DER GARKAMMER MITTELS VENTILATOR.
- MANUELLES VORHEIZEN.
- LED-BALKEN ZUR INFORMATION DASS DIE FUNKTIONEN TEMPERATUR, ZEIT UND TEMPERATUR IM PRODUKTKERN AKTIV SIND.
- SCROLL-RAD MIT SCROLL UND DRÜCK-FUNKTION ZUR BESTÄTIGUNG DER GETROFFENEN AUSWAHL.
- ALPHANUMERISCHES LED-DISPLAY MIT GUTER SICHTBARKEIT HVS (HIGH VISIBILITY SYSTEM) ZUR ANZEIGE FOLGENDER WERTE: TEMPERATUR, AUTOCLIMA, ZEIT UND TEMPERATUR IM PRODUKTKERN.

GASBEHEIZUNG

- HOCHLEISTUNGSWÄRMETAUSCHER MIT BRENNKAMMER AUS FEUERFESTEM CRNI-STAHLE.
- INDIREKTE GAS-GARRAUMHEIZUNG MIT MODULIERENDEN VORMISCHBRENNERN, HOHER WIRKUNGSGRAD.
- ELEKTRONISCHE FLAMMENUEBERWACHUNG UND SELBSTDIAGNOSE-SYSTEM MIT AUTOMATISCHER ZUENDRÜCKSTELLUNG.
- AUTOMATISCHE BRENNERZÜNDUNG MITTELS ELEKTRONISCHEM, HOCHFREQUENZ- TRANSFORMATOR.

DAMPFERZEUGUNG - DIREKT

- DIREKTES DAMPFERZEUGUNGSSYSTEM IN DER GARKAMMER DURCH EINSPRITZEN VON WASSER DIREKT AUF DEN LÜFTER UND VERNEBELUNG AUF DIE HEIZELEMENTE. VORTEIL: UNMITTELBARE VERFÜGBARKEIT VON DAMPF IN DER GARKAMMER.

DAMPFERZEUGUNG - INDIREKT (MIT DAMPFERZEUGER)

- DIREKTES DAMPFERZEUGUNGSSYSTEM MIT GAS MIT NEUEN MODULIERENDEN GEBLÄSEBRENNER MIT HOHEM WIRKUNGSGRAD.
- NEUER DAMPFERZEUGER AUS EDELSTAHL AISI 316 MIT HOHER WÄRMEDÄMMUNG.
- SERIENMAESSIG MIT KALK-VORBEUGESYSTEM "CAL-OUT" ZUR VORBEUGUNG VON KALKBILDUNG UND -ABLAGERUNG IM BOILER.
- ENTKALKUNGSPROGRAMM DES DAMPFERZEUGERS.
- OPTISCHE ANZEIGE FÜR NOTWENDIGKEIT DER ENTKALKUNG DES DAMPFERZEUGERS.
- TÄGLICHE, AUTOMATISCHE ENTLERUNG UND SPÜLLUNG DES DAMPFERZEUGERS MIT KONTROLLE DER ABLAUFTEMPERATUR BEI MAXIMAL 60°C.
- AUTOMATISCHES VORHEIZEN DES DAMPFERZEUGERS.

SICHERHEITSAUSSTATTUNG

- IM FALLE EINER UNTERBRECHUNG DER STROMVERSORGUNG WÄHREND DER WÄSCHE IST DIE HYGIENE IMMER GEWÄHRLEISTET, DA DER WASCHZYKLUS AUTOMATISCH WIEDER ANLÄUFT.
- MAXIMALE HÖHE EINLEGEBODEN LETZTE BACKFORM 160 CM (MIT ROLLENKIT).
- ENTSPRICHT DEN NATIONALEN UND INTERNATIONALEN NORMEN FÜR DEN SICHEREN BETRIEB IM FALLE DER VERWENDUNG OHNE DIREKTE BEDIENERAUFSICHT - IEC 60335-1 / IEC 60335-2-102 - EN203-1 / EN203-2-2
- AUSSENTEMPERATUR AUF TÜRVORDERSEITE VON MAX. 65°C.
- BREMSE LÜFTERMOTOR.
- PRESSOSTAT FÜR GASMANGEL.
- SONDE ZUR BOILER-ENTLEERUNGSKONTROLLE.
- AUTOMATISCHE WASSERSTANDSREGELUNG IM DAMPFERZEUGER.
- SICHERHEITSTEMPERATURBEGRENZER IM DAMPFERZEUGER.
- ZWEISTUFIGE GASREGLER.
- MINDESTDRUCKWÄCHTER ZUR GASMANGELANZEIGE.
- ELEKTRONISCHE FLAMMENÜBERWACHUNG MIT AUTOMATISCHER GASZUFUHRUNTERBRECHUNG BEI FLAMMENERLÖSCHUNG.
- SYSTEM ZUR KÜHLUNG DER BAUTEILE MIT ANGEZEIGTER ÜBERTEMPERATURKONTROLLE.
- DISPLAY ZUR ANZEIGE VON STÖRUNGEN UND SELBSTDIAGNOSTIK.
- WASSERMANGELANZEIGE.
- MAGNETISCHER TÜRKONTAKTSCHALTER.
- MOTORSCHUTZSCHALTER.
- SICHERHEIT GEGEN ÜBER- UND UNTERDRUCK IM GARRAUM.
- SICHERHEITSTEMPERATURBEGRENZER IM GARRAUM.

REINIGUNG UND WARTUNG

- KALK-VORBEUGESYSTEM CALOUT DAS DIE BILDUNG UND ANSAMMLUNG VON KALK IM BOILER VERHINDERT (FÜR MODELL MIT DAMPFGENERATOR). SEPARATEM BEHÄLTER UND AUTOMATISCHER DOSIERUNG (FLÜSSIGES ANTI-KALK-MITTEL CALFREE BOOSTED). INBEGRIFFEN IST EIN BEHÄLTER DES FLÜSSIGEN ANTI-KALK-MITTELS - 990 GR.
- VCS - VAPOR CLEANING SYSTEM. NEUES AUTOMATISCHES WASCHSYSTEM, MIT ZERSTÄUBUNG DES REINIGUNGSMITTELS IN DER GARKAMMER. ERMÖGLICHT EINE ERHEBLICHE REDUZIERUNG DES REINIGUNGSMITTELVERBRAUCHS UM BIS ZU 30%. SEPARATEM BEHÄLTER UND AUTOMATISCHER DOSIERUNG (REINIGUNGSFLÜSSIGKEIT COMBICLEAN BOOSTED). INBEGRIFFEN IST COMBIBLUE, ALKALISCHES DESINFIZIATIONSMITTEL FÜR DIE PROFESSIONELLE INBETRIEBNAHME VON ÖFEN (990 GR).
- IPX5-SCHUTZGRAD GEGEN WASSER.
- 10' ULTRASCHNELLE WÄSCHE "FAST". MINIMALE UNTERBRECHUNGEN DER ARBEITSZYKLEN UND STETS OPTIMALE REINIGUNG.
- 7 AUTOMATISCHE WASCHPROGRAMME, OHNE DIE NOTWENDIGKEIT DER ANWESENHEIT DES BEDIENERS NACH DEM START: MANUELL - SPÜLEN - FAST - SOFT - MEDIUM ECO - HARD ECO - GRILL.
- WMS - WASH MANAGEMENT SYSTEM. SYSTEM, DAS DIE PLANUNG VON WASCHPROGRAMMEN IN ABHÄNGIGKEIT VON DER NUTZUNG DES COMBI ERMÖGLICHT.
- MANUELLES REINIGUNGSSYSTEM MIT AUFROLLBARER HANDBRAUSE.

INSTALLATION UND UMGEBUNG

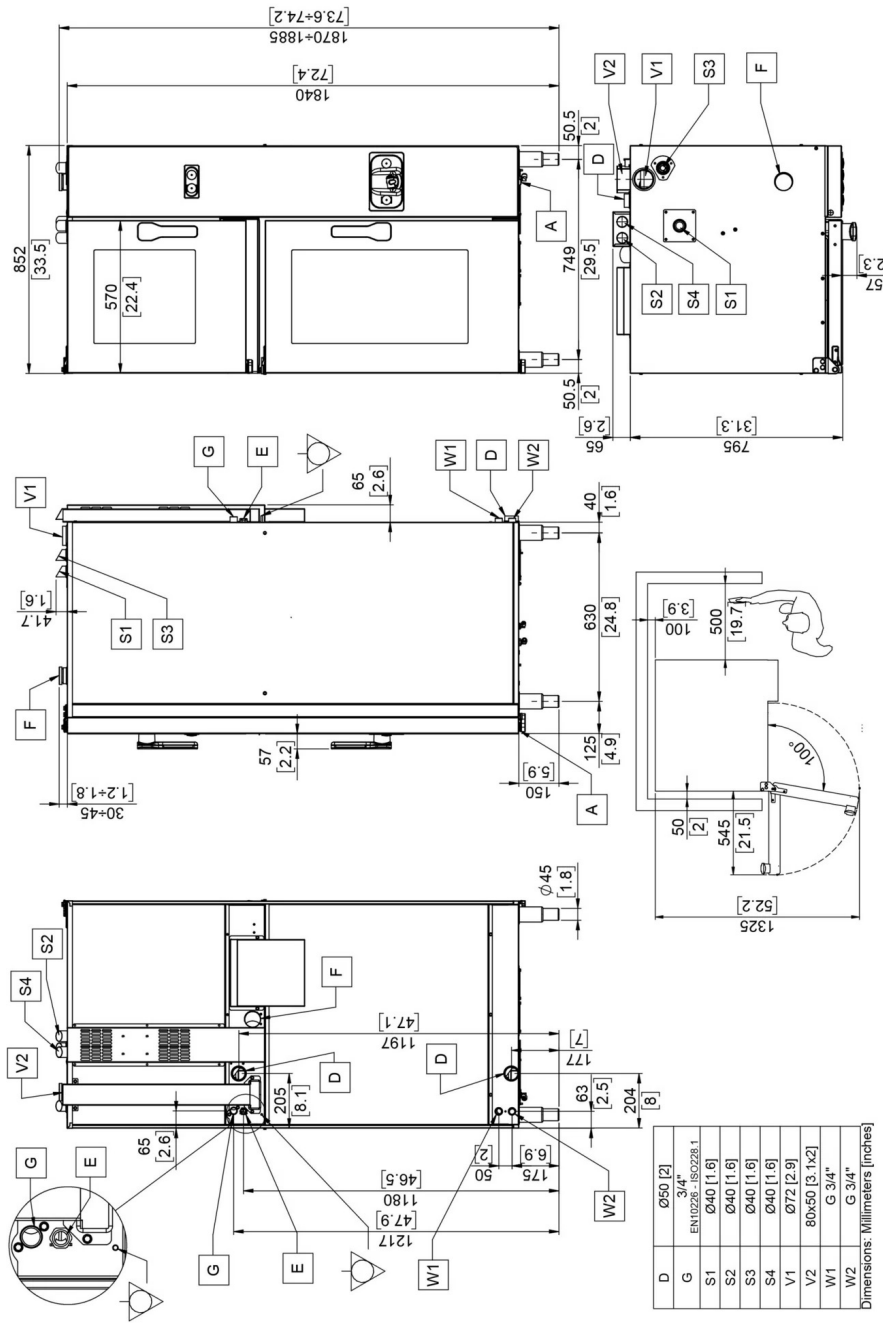
- MAN EMPFIEHLT EINE REGELMÄSSIGE PLANMÄSSIGE WARTUNG DURCH EIN KUNDENDIENSTZENTRUM LAINOX, WIE VOM HERSTELLER EMPFOHLEN UND IM WARTUNGS- UND GARANTIEHANDBUCH ANGEZEIGT.
- BETRIEB OHNE ZUSATZ VON WASSERHÄRTER UND ENTKALKUNG (MODELL MIT DAMPFERZEUGER).
- ES WIRD EMPFOHLEN, DIE GERÄTE VON KUNDENDIENSTZENTREN INSTALLIEREN ZU LASSEN, DIE VON LAINOX ANERKANNT SIND.
- ZERTIFIZIERUNG VON QUALITÄT ISO 9001 / SICHERHEIT ISO 45001 / UMWELT ISO 14001.
- PROZENTUALER ANTEIL DES PRODUKTRECYCLINGS 90%.
- LCP - LIFE CYCLE PERSPECTIVE: VERBRAUCH VON CO2 - 380KGCO2 EQ/JAHR. DIE BERECHNUNG WURDE MIT DEM MOD. _E101B (MODELL MIT DAMPFERZEUGER), UNTER DER ANNAHME EINER TYPISCHEN NUTZUNG DES RESTAURANTS UND UNTER BERÜCKSICHTIGUNG VON 8 STUNDEN PRO TAG AN 3,5 TAGEN PRO WOCHE FÜR 48 WOCHE PRO JAHR DURCHFÜHRT.
- 100% RECYCELBBARE VERPACKUNG.

SERIENAUSSTATTUNG

- 6 LÜFTERGESCHWINDIGKEITEN
- AUTOMATISCHES REINIGUNGSSYSTEM.
- USB-ANSCHLUSS
- MEHRPUNKT-KERNTEMPERATURFÜHLER Ø 3 MM. MIT EXTERNEM ANSCHLUSS
- INTEGRIERTE HANDBRAUSE MIT AUFROLLAUTOMATIK
- KALK-VORBEUGESYSTEM CAL-OUT FÜR MODELLE MIT BOILER. INBEGRIFFEN IST ANTIKALKMITTEL
- PAAR AUFLAGESCHIENEN - GN 1/1 - EN1 (600 X 400)
- PAAR AUFLAGESCHIENEN - GN 1/1 - EN1 (600 X 400)

OPTIONEN BEI GERÄTEBESTELLUNG ANFORDERN

- SSB864:** AUFPREIS FÜR GESTELL IN DER KONDITOREIAUSFÜHRUNG SBE864 + EINFAHRSCHEINE BTL011
- SSB564:** AUFPREIS FÜR GESTELL SBE564 + EINFAHRSCHEINE BTL011
- SSB101:** AUFPREIS FÜR GESTELL SBE101 + EINFAHRSCHEINE BTL011
- SSB061:** AUFPREIS FÜR GESTELL SBE061 + EINFAHRSCHEINE BTL011
- SPP864:** AUFPREIS FÜR PAAR AUFLAGESCHIENEN - EN1 (600 X 400) - BGP864
- SPP611:** AUFPREIS FÜR PAAR AUFLAGESCHIENEN - GN 1/1 - BGP611
- SPP564:** AUFPREIS FÜR PAAR AUFLAGESCHIENEN - EN1 (600 X 400) - BGP564
- SPP110:** AUFPREIS FÜR PAAR AUFLAGESCHIENEN - GN 1/1 - BGP110
- RL161:** ROLLENKIT MAX HÖHE 1730 MM - HÖHE EINFÜHRUNG LETZTES BACKBLECH 160 CM
- RL04:** RÄDEROPTION, MAX HÖHE 1875 MM - MAX BREITE 913 MM
- OM161G:** DAMPFGENERATOR, FÜR GASMODELLE, UNTERER ÖFEN
- OCBM2:** TRENNTRANSFORMATOR FÜR ZWEIFASIGEN ANSCHLUSS/EINPHASIGEN ANSCHLUSS FÜR GASBETRIEBENE MOD. 2AC 220-240V/1IN AC 230V
- OB161G:** DAMPFGENERATOR, FÜR BEIDE GASMODELLE
- NPS2:** TÜRE MIT RECHTEN SCHARNIEREN, AUSGESTATTET MIT MEHRPUNKT-KERNTEMPERATURFÜHLER UND EXTERNEM ANSCHLUSS, Ø 3 MM
- KPG161:** PROFESSIONELLER HÄHNCHEN -GRILLSATZ
- DSP2:** SCHUTZ FÜR DISPLAY-STEUERUNG
- APDS2:** SICHERHEITSTÜRENOFFNUNG MIT DOPPELKLICK



A	Kaliluftansaugung im Komponenten-Bereich	D	Ablauf Flüssigkeiten	E	Anschluss Stromkabel	F	Luftansaugung Garraum
G	Gaszufuhr	S1	Garraum Abgas-Abführung	S2	Garraum Abgas-Abführung	S3*	Dampfgenerator Abgas-Abführung
S4*	Dampfgenerator Abgas-Abführung	V	Dampfabführung und Garraum-Unterdrucksicherung	W1	Wasseranschluss	W2	Wasseranschluss erhitziertes Wasser
	Erdung						

Die in diesem Dokument angegebenen Daten gelten als unverbindlich. Das Unternehmen behält sich das Recht vor, jederzeit ohne vorherige Ankündigung Änderungen vorzunehmen. Gemäss CE - Gasverordnung, soll für jedes Gerät eine angemessene Abgasabführung (Typ B13, B23, A3) vorbereitet werden.



Lainox Ali Group S.r.l.
Via Schiaparelli 15
Z.I. S. Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (TV) - Italy

Tel +39 0438 9110
Fax +39 0438 912300
lainox@lainox.com
www.lainox.com



11/12/2023